Каталог продукции 2026

Конвейерные системы

Продукция, монтаж и техническая поддержка для каждой точки конвейерной линии, от зоны загрузки до холостой ветви.

В этом каталоге

01	AIRFORM CLEAN P	Первичный очиститель ленты	с. 05
02	AIRFORM CLEAN S	Вторичный очиститель ленты	с. 08
03	AIRFORM CLEAN V	V-образный очиститель ленты	с. 11
04	AIRFORM AXIS 3	Трёхроликовая центрирующая роликоопора	с. 14
05	AIRFORM BELT	Конвейерные ленты: EP, ST	с. 17

Оборудование для ленточных конвейеров в Турции с 1977 года

airform.com.tr



Из Швейцарии в Турцию, с 1977 года до наших дней

Компания Airform была основана в Швейцарии А. Керимом Эрканом под названием AirGomm Förderband und Förderanlage; с 1977 года она работает в Турции как Air-Form Konveyör Bant San. Tic. Ltd. Şti. Опыт нашего основателя и работа в области НИОКР и сегодня лежат в основе нашей деятельности.

Мы поставляем предприятиям тяжёлой и лёгкой промышленности конвейерные ленты, очистители ленты, уплотнение бортов, продукцию для стыковки и ремонта лент. Наша техническая команда подбирает продукцию с учётом размеров вашей линии и транспортируемого материала.

1977
Начало деятельности в Турции

49
лет опыта

8
групп продукции

4
услуги: обследование, монтаж, обучение, футеровка



Почему Airform?

Продукция, монтаж и техническая поддержка для бесперебойной работы конвейерных линий в тяжёлой и лёгкой промышленности.

01

Прочная конструкция

Долговечные конструкции для тяжелых условий эксплуатации.

02

Высокая эффективность

Обеспечивает качественную очистку и продлевает срок службы ленты и оборудования.

03

Простой монтаж

Модульная конструкция обеспечивает быстрый и удобный монтаж.

04

Длительный срок службы

Износостойкие материалы для длительной эксплуатации.

05

Низкие эксплуатационные расходы

Снижает потребность в обслуживании и повышает эффективность.

Отрасли

Отрасли, в которых работает наша продукция

- Каменные карьеры
- Горнодобывающая отрасль
- Цемент
- Черная металлургия
- Нерудные материалы
- Порты
- Тепловые электростанции
- Вторичная переработка
- Энергетика

Где на линии работают продукты?

Продукция Airform работает на всех участках конвейерной линии: от зоны загрузки до зоны разгрузки и холостой ветви.

В этом каталоге, с номером страницы On airform.com.tr

AIRFORM SEAL REAR
Дополнительный модуль уплотнения бортов



AIRFORM SEAL SIDE
Бесконтактная система уплотнения бортов



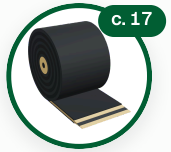
AIRFORM JOIN
Механический стык ленты

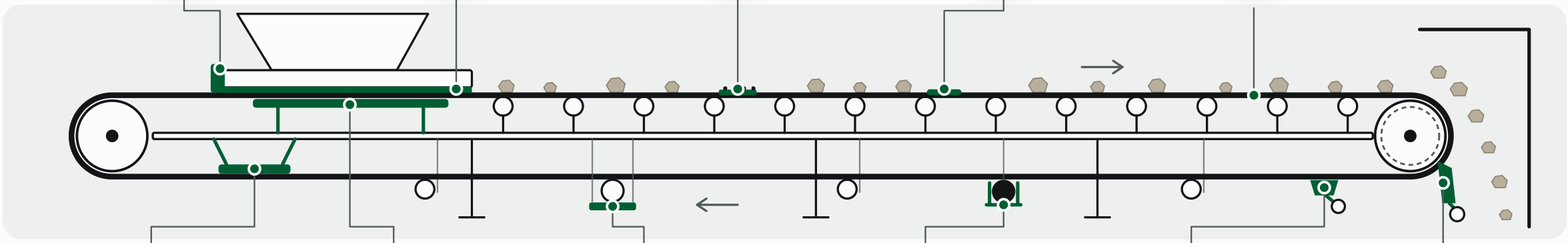


AIRFORM PATCH
Ремонтная заплата для ленты



AIRFORM BELT
Конвейерные ленты EP и ST


с. 17




с. 11

AIRFORM CLEAN V
V-образный очиститель ленты



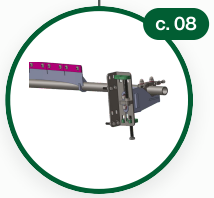
AIRFORM SHIELD
Ударный стол для конвейера


с. 14

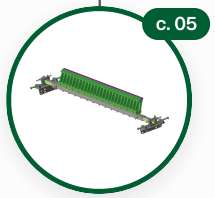
AIRFORM AXIS 3
Трёхроликовая центрирующая роликоопора



AIRFORM AXIS 360
Центрирующая роликоопора


с. 08

AIRFORM CLEAN S
Вторичный очиститель ленты

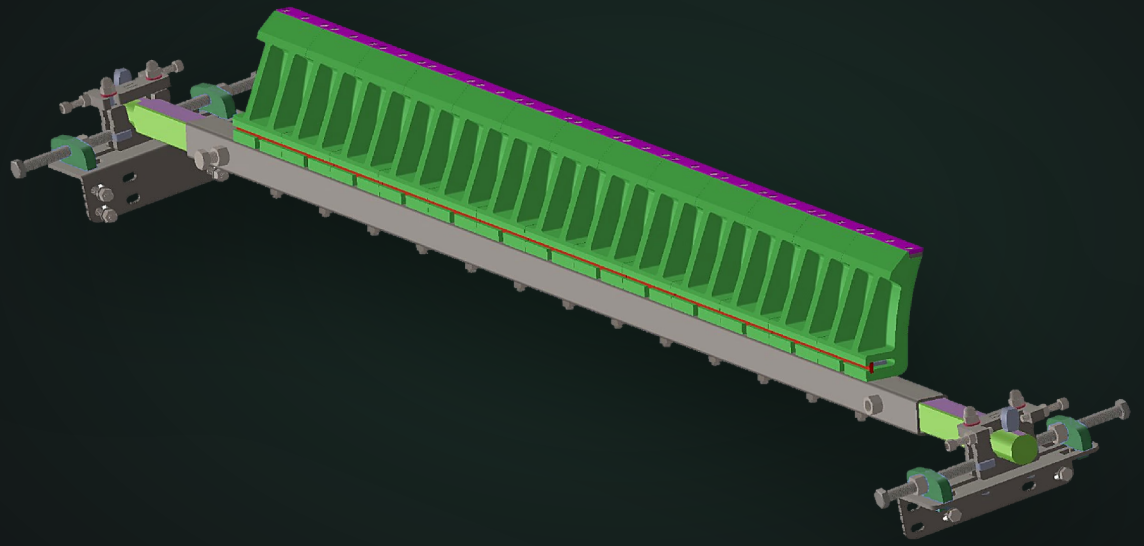

с. 05

AIRFORM CLEAN P
Первичный очиститель ленты

Первичный очиститель ленты

AIRFORM CLEAN P

Первая ступень очистки в зоне разгрузки

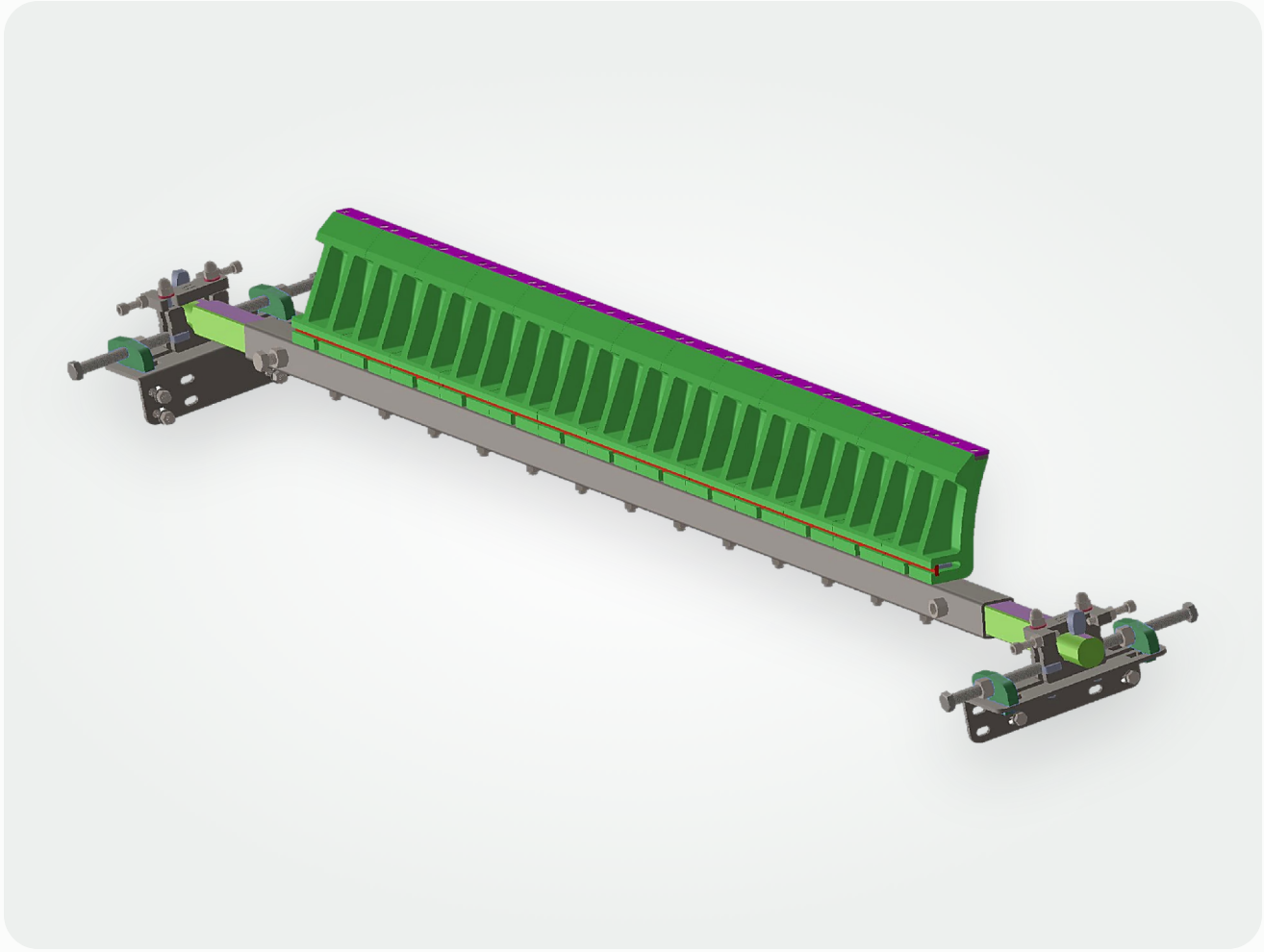


01 Конструкция с несколькими скребками

02 Автоматическая компенсация износа

03 Постоянный контакт с лентой

04 Простая и быстрая замена скребков



Первичный очиститель ленты

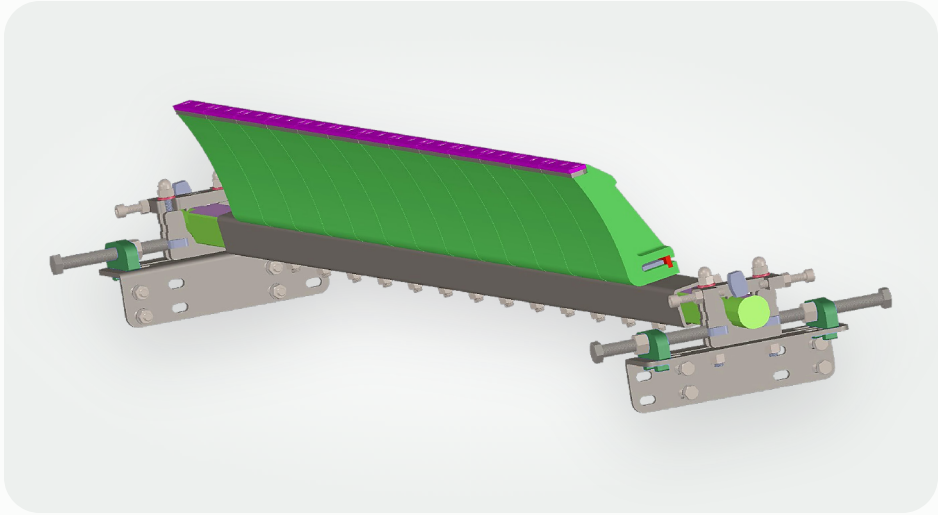
AIRFORM CLEAN P

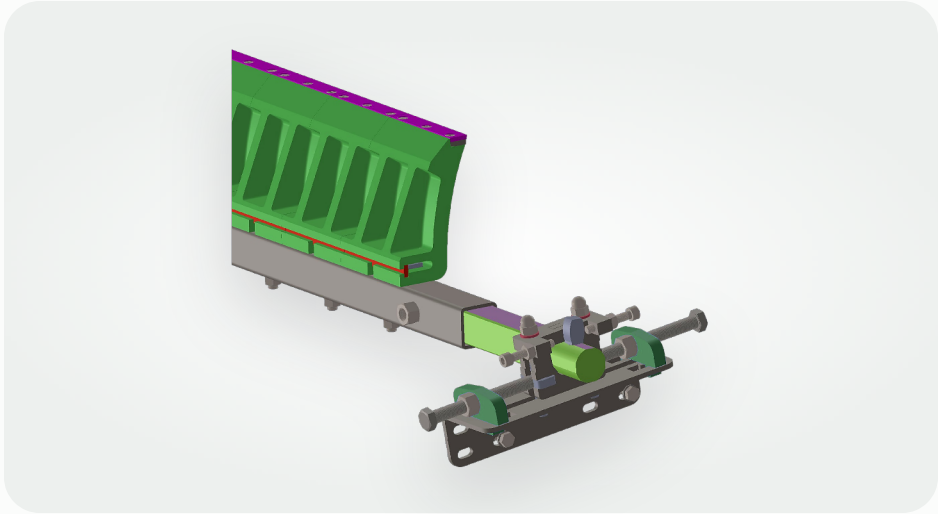
Первичный очиститель AIRFORM CLEAN P выполняет первую ступень очистки в зоне разгрузки, в точке сброса материала с ленты, и удаляет крупные фрагменты налипшего на ленту материала.

Расположение	Зона разгрузки, точка сброса материала
Ступень очистки	Первая ступень (первичная)
Конструкция	Сегментный корпус, ряд наконечников, несущий профиль, натяжные устройства с обеих сторон
Критерии выбора	Вид материала, условия эксплуатации, скорость и ширина ленты

Место на линии: **Зона разгрузки**

Страница продукта: airform.com.tr/ru/products/belt-scrapers/primary-scraper/





AIRFORM CLEAN P

Конструкция и характеристики

Первая ступень очистки

Первичный очиститель удаляет крупные фрагменты в зоне разгрузки; на следующую ступень остаются в основном мелкие частицы.

Сегментный корпус

Корпус состоит из сегментов: изношенный сегмент заменяется отдельно, без замены всего скребка.

Ряд наконечников

Наконечники, контактирующие с лентой, расположены в ряд, поэтому очистка выполняется по всей ширине ленты.

Натяжные устройства с обеих сторон

Натяжные устройства с обеих сторон прижимают очиститель к ленте и позволяют регулировать давление прижатия.

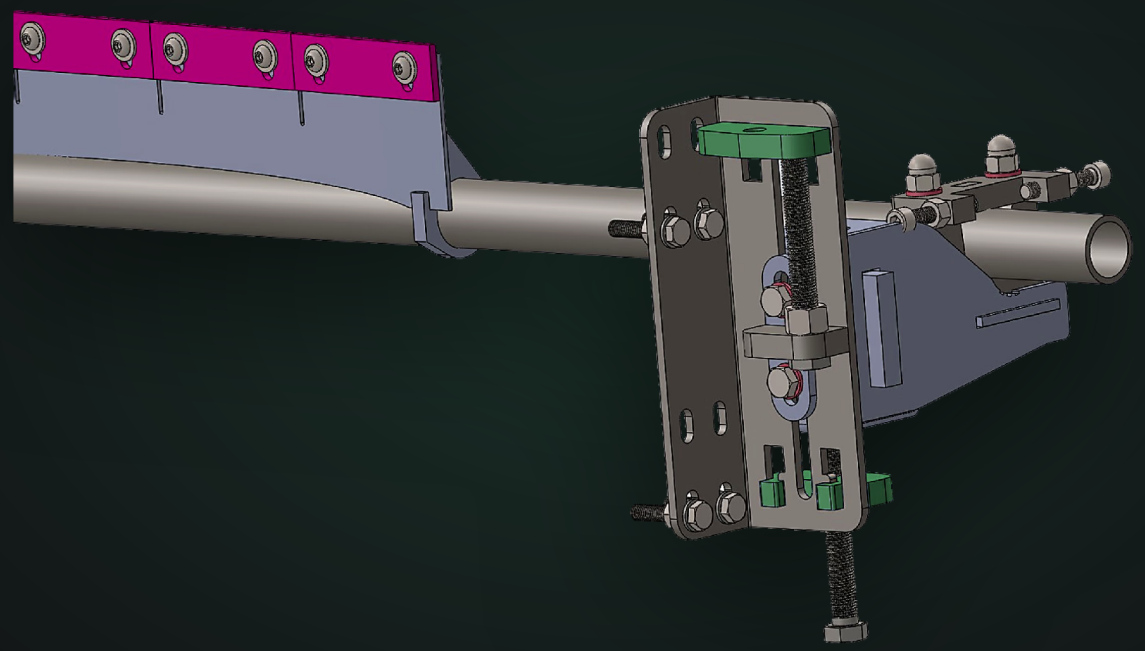
По ширине ленты

Ширина ленты, мм	400	500	650	800	1000	1200	1400	1600	1800	2000
Ширина очистки, мм	378	504	630	756	882	1134	1260	1512	1638	1890
Количество скребков	3	4	5	6	7	9	10	12	13	15

Вторичный очиститель ленты

AIRFORM CLEAN S

Вторая ступень очистки для мелких частиц



01 Эффективная очистка ленты

02 Модульная регулируемая конструкция

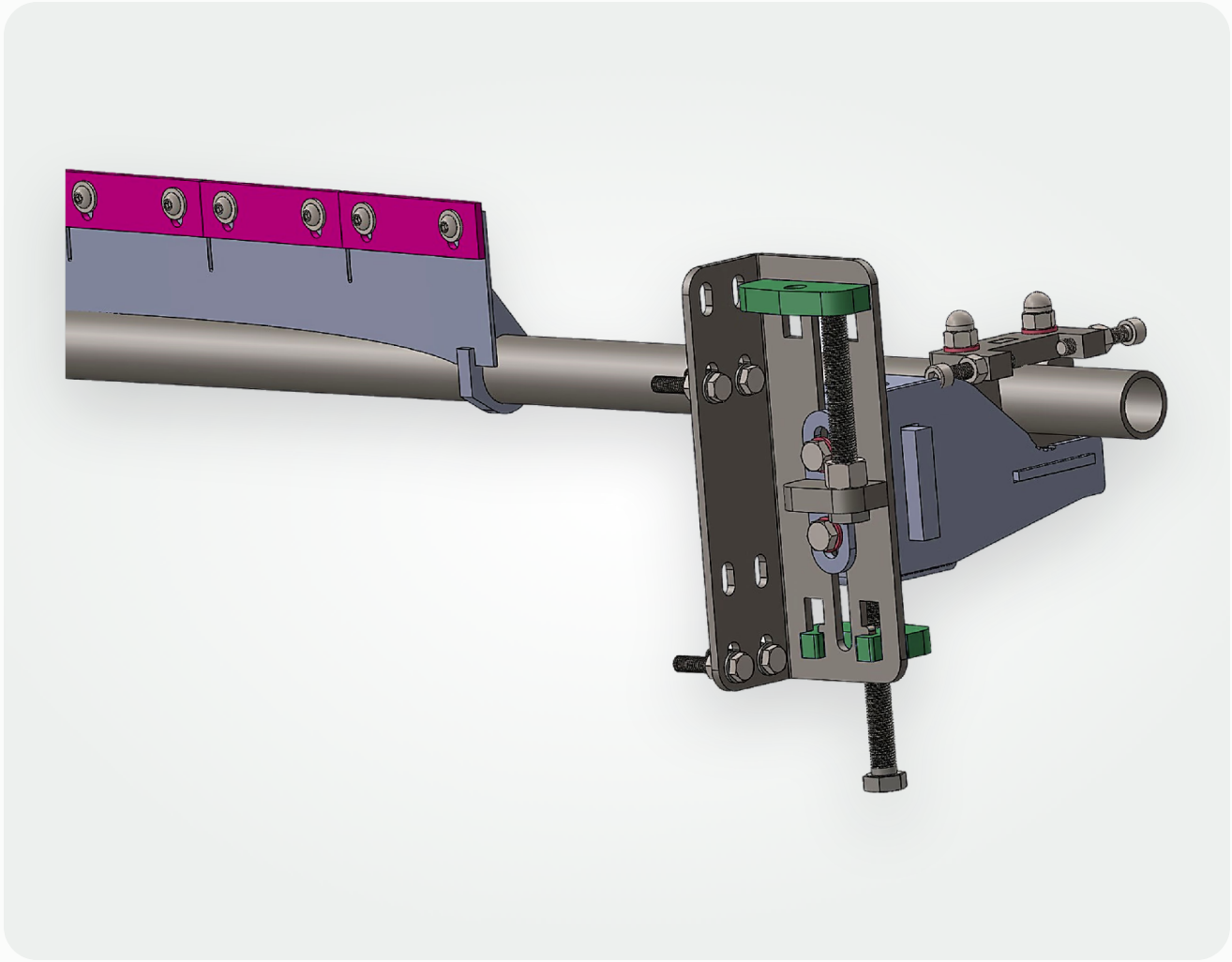
03 Высокая долговечность

04 Работает согласованно с лентой

05 Простое обслуживание и замена деталей

06 Защитная конструкция, снижающая забивание и износ

07 Подходит для лент разной ширины



Вторичный очиститель ленты

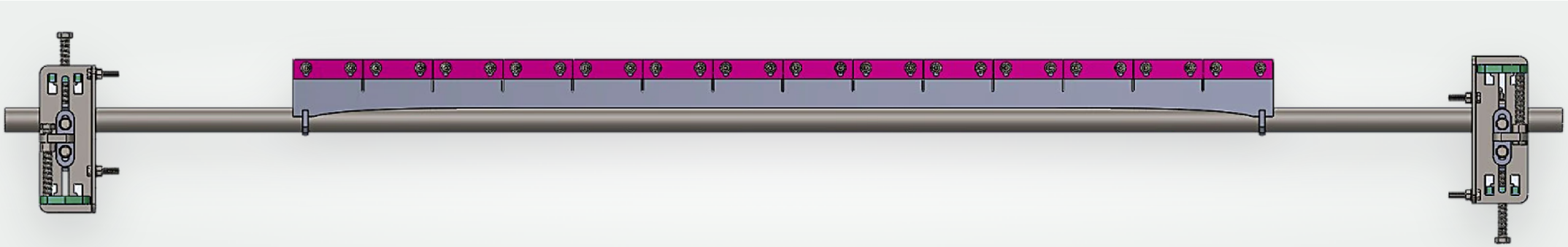
AIRFORM CLEAN S

Вторичный очиститель AIRFORM CLEAN S выполняет вторую ступень очистки после первичного очистителя и снимает с поверхности ленты мелкие частицы, которые остаются после первичного.

Место установки	Зона разгрузки, после первичного очистителя
Ступень очистки	Вторая ступень (вторичная очистка)
Конструкция	Ряд ламелей на трубчатой несущей балке, регулируемые монтажные пластины с обеих сторон
Критерии выбора	Вид материала, условия эксплуатации, скорость и ширина ленты

Место на линии: **Зона разгрузки**

Страница продукта: airform.com.tr/ru/products/belt-scrapers/secondary-scraper/



AIRFORM CLEAN S

Конструкция и характеристики

Вторая ступень очистки

Вторичный очиститель работает после первичного и снимает мелкие частицы, которые остаются после него.

Ряд ламелей на трубчатой балке

Ламели закреплены в ряд на трубчатой несущей балке, поэтому очистка выполняется по всей ширине ленты.

Регулируемые монтажные пластины

Регулируемые монтажные пластины с обеих сторон позволяют настроить положение очистителя относительно ленты.

Защита от мелкого материала

Мелкие частицы снимаются с поверхности ленты, поэтому вызываемый ими износ снижается.

Области применения

Очистка после первичного очистителя

Вторичный очиститель применяется в зоне разгрузки на второй ступени очистки, после первичного очистителя.

Конвейеры с остатками мелких частиц

На конвейерах, где на поверхности ленты остаются мелкие частицы, вторичный очиститель снижает вызываемый ими износ.

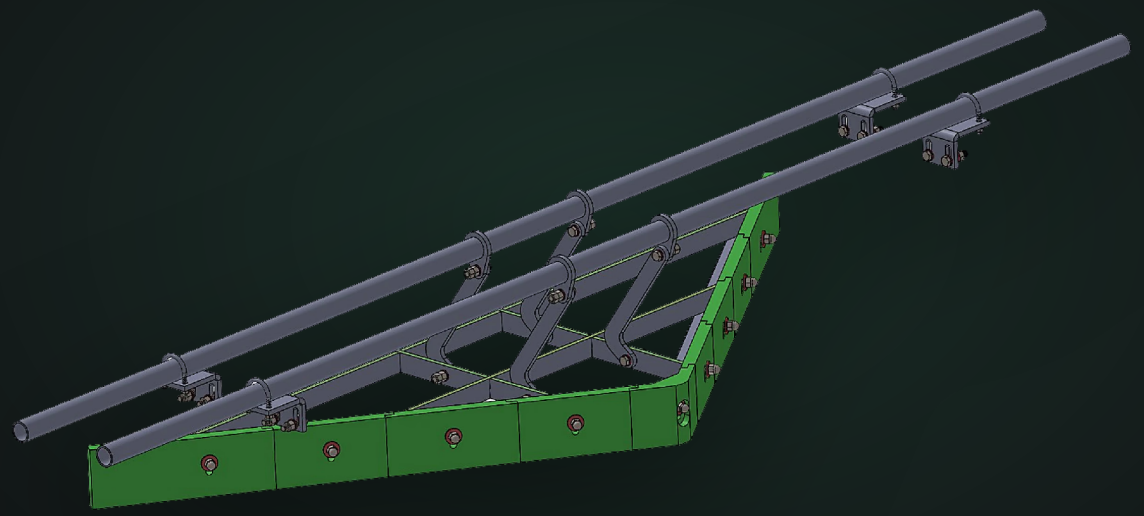
Снижение налипания и уноса материала

Вторичный очиститель помогает уменьшить перенос налипшего на ленту материала на холостую ветвь и барабаны.

V-образный очиститель ленты

AIRFORM CLEAN V

Сбрасывает материал в сторону на холостой ветви

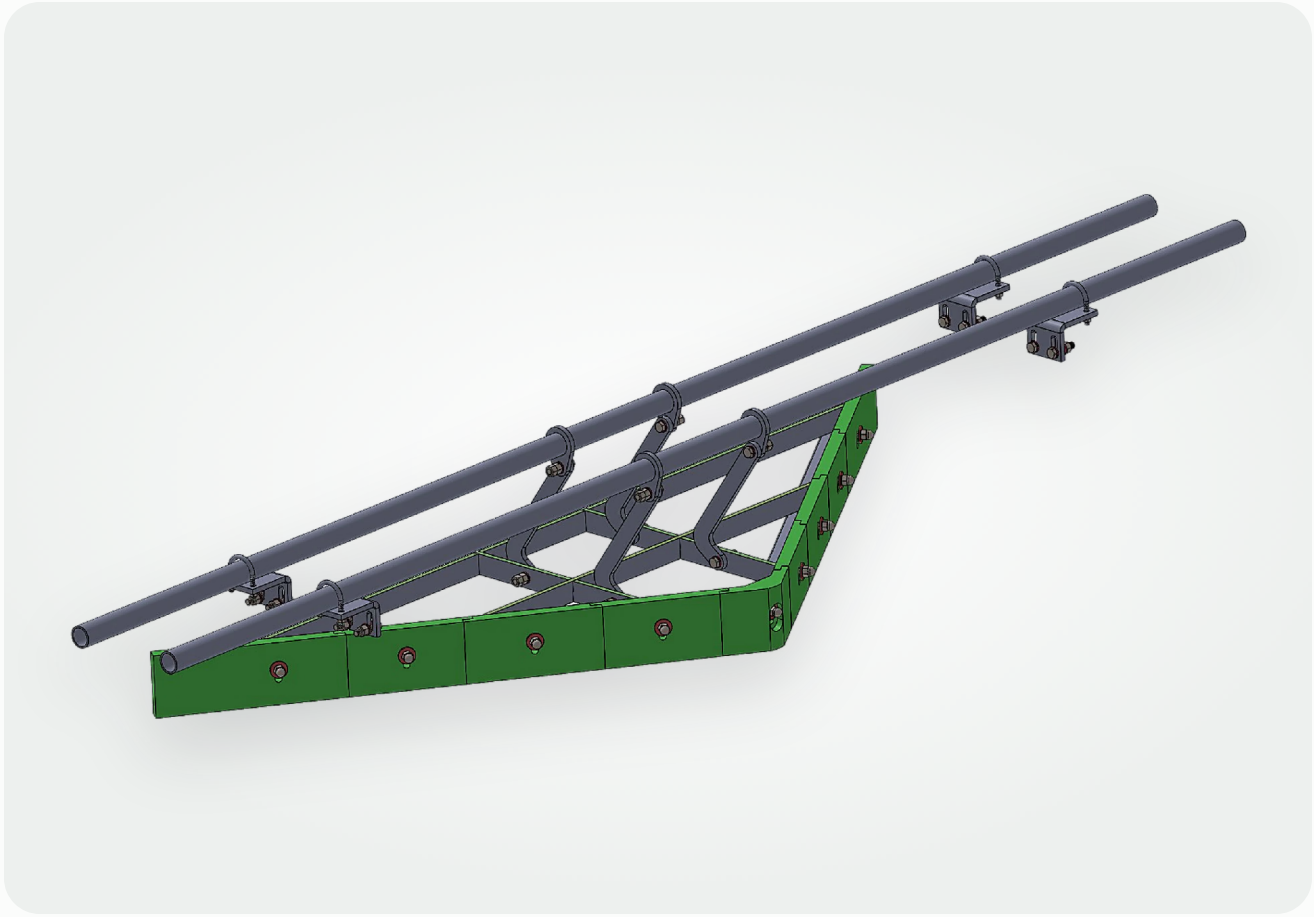


01 Полиуретановые скребки

02 Модульная конструкция с замковым соединением и возможностью переворота

03 Регулируемая конструкция

04 Простой монтаж



V-образный очиститель ленты

AIRFORM CLEAN V

V-образный очиститель AIRFORM CLEAN V направляет материал, попавший на внутреннюю поверхность ленты на холостой ветви, за кромку ленты и не допускает его попадания на хвостовой барабан и ролики.

Расположение	Холостая ветвь, внутренняя поверхность ленты
Конструкция	V-образный ламельный корпус, несущая рама, две несущие трубы
Критерии подбора	Вид материала, условия среды, скорость и ширина ленты

Место на линии: **Холостая ветвь**

Страница продукта: airform.com.tr/ru/products/belt-scrapers/v-plough-scraper/



AIRFORM CLEAN V

Конструкция и характеристики

V-образный ламельный корпус

V-образный корпус разделяет материал от середины ленты к обеим кромкам и сбрасывает его с ленты.

Расположение на холостой ветви

V-образный очиститель работает на холостой ветви по внутренней поверхности ленты и удаляет материал с ленты до того, как он достигнет хвостового барабана.

Рама и несущие трубы

Конструкцию изделия образуют рама, на которой закреплён корпус, и две несущие трубы.

Защита барабана и роликов

Поскольку материал не попадает на хвостовой барабан и ролики, защемление материала между лентой и барабаном предотвращается.

Условия эксплуатации

Рабочая температура	Диапазон pH	Ширина ленты
от −10 °C до +50 °C	от 3 до 11	от 500 до 2200 мм

Трёхроликовая центрирующая роликоопора

AIRFORM AXIS 3

Трёхроликовая рама с резиновыми кольцами

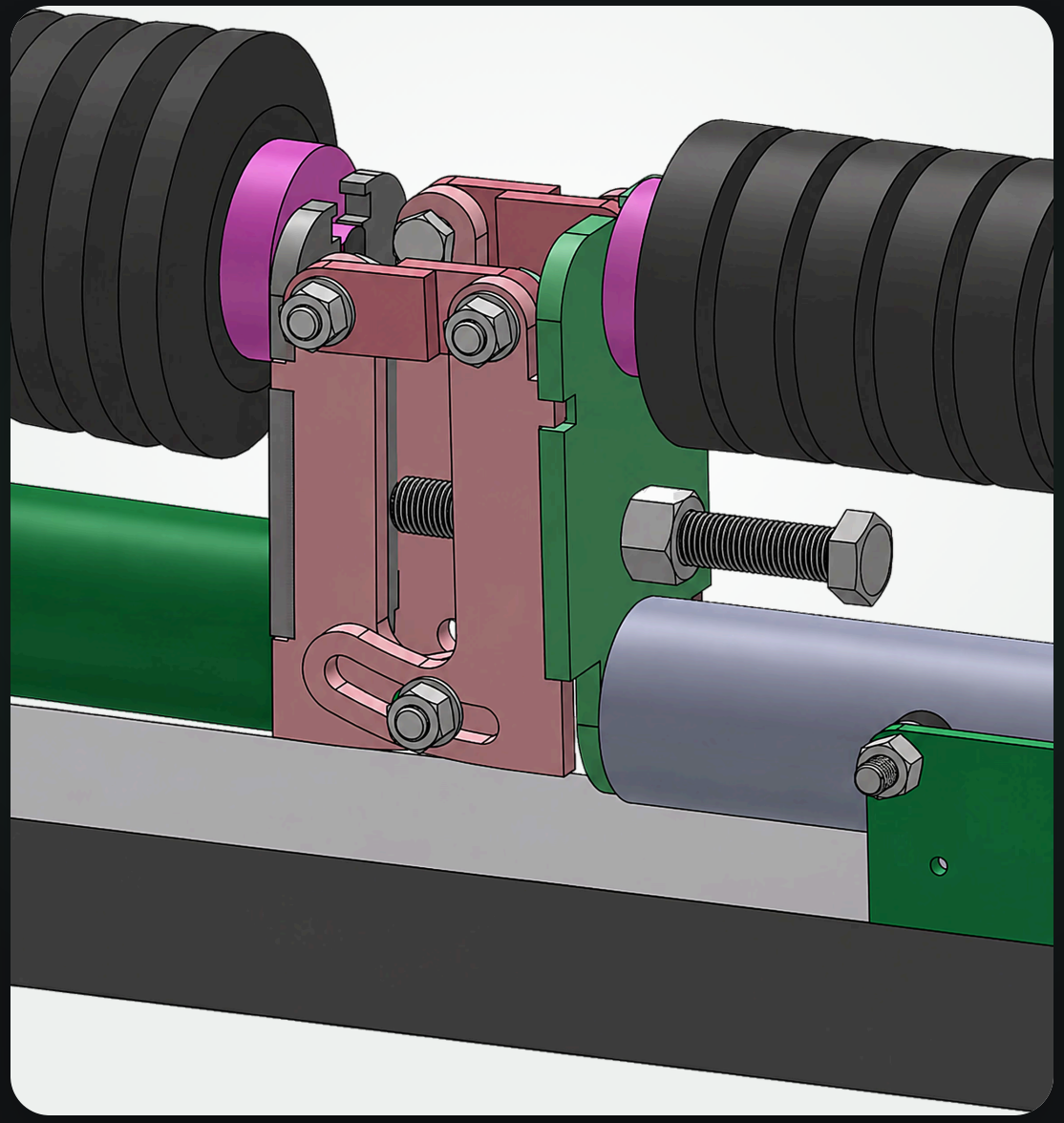
01 Предотвращает износ кромок

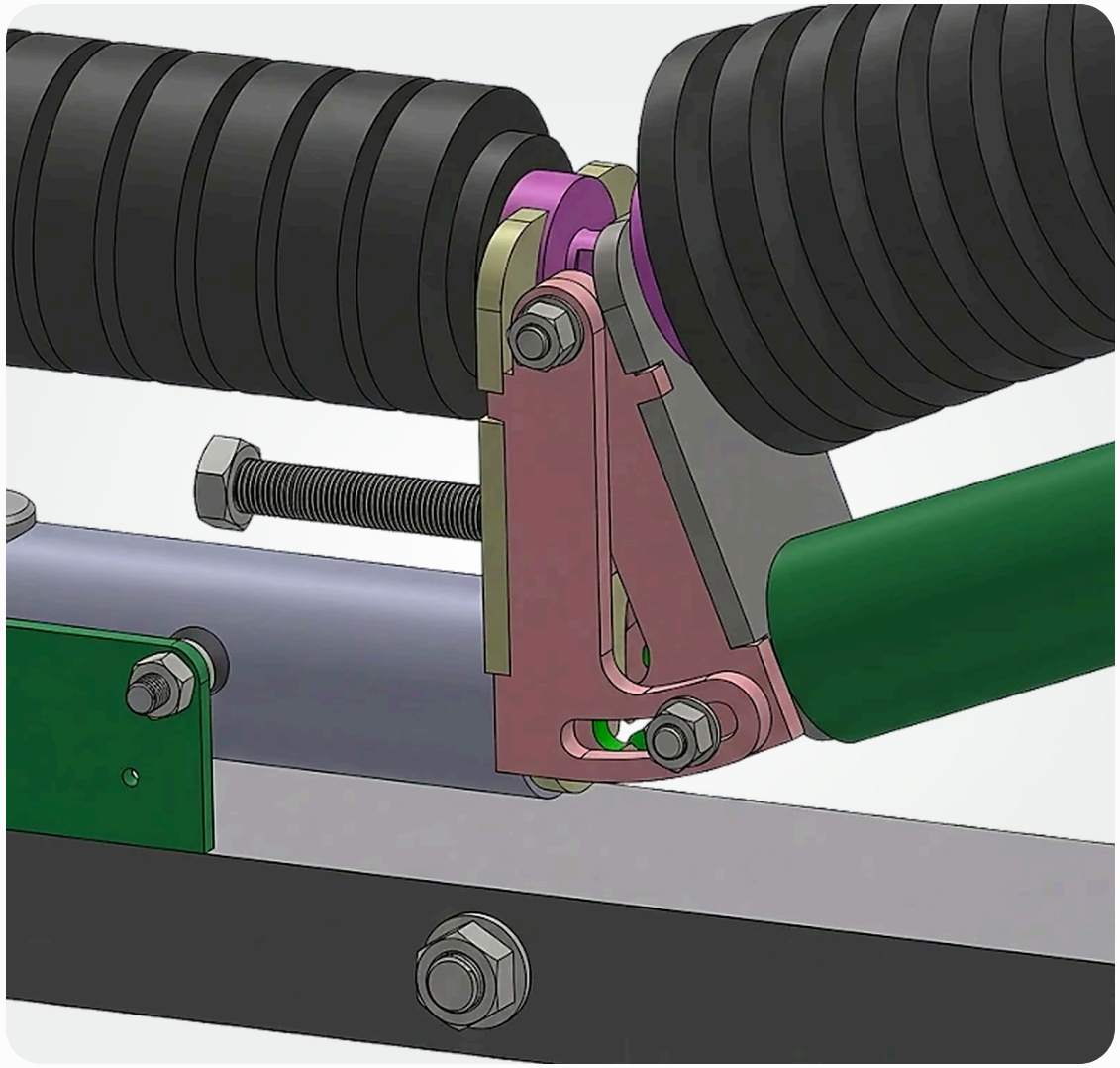
02 Меньше просыпи

03 Предотвращает разрыв ленты

04 Автоматическое центрирование

05 Долгий срок службы





Трёхроликовая центрирующая роликоопора

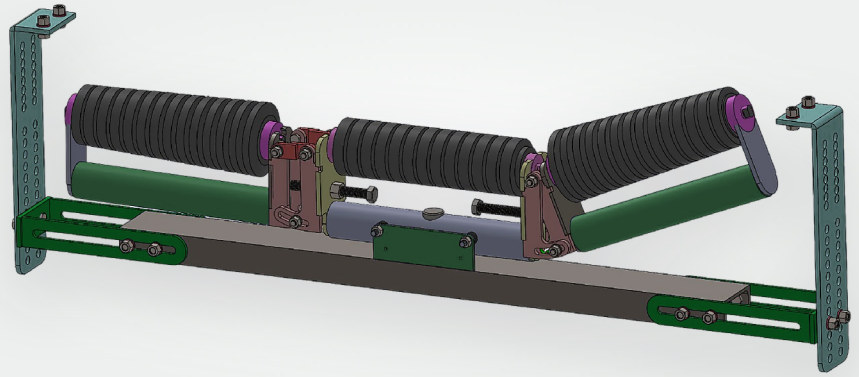
AIRFORM AXIS 3

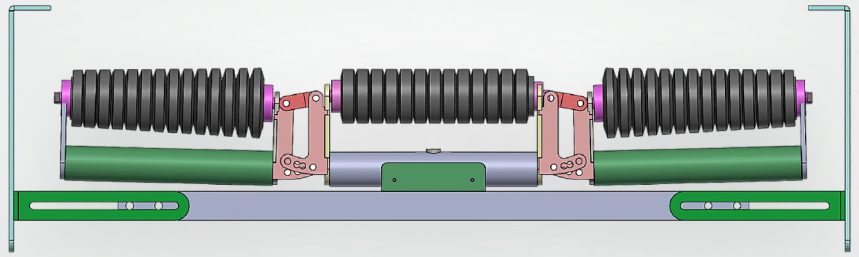
Трёхроликовая центрирующая роликоопора AIRFORM AXIS 3 состоит из трёх роликов с резиновыми кольцами, боковых монтажных кронштейнов и несущего корпуса с регулируемой длиной. Обеспечивает ровный ход ленты по центру; при смещении ленты вправо или влево возвращает её к центру.

Количество роликов	3
Поверхность роликов	С резиновыми кольцами
Крепление роликов	Шарнирное
Корпус	Несущий корпус с регулируемой длиной
Крепление	Боковые монтажные кронштейны
Технические характеристики	Определяются под конвейер

Место на линии: **Холостая ветвь**

Страница продукта: airform.com.tr/ru/products/idlers-rollers/three-roll-tracker/





AIRFORM AXIS 3

Конструкция и характеристики

Три ролика с резиновыми кольцами

На раме установлены три опорных ролика с резиновыми кольцами.

Шарнирные соединения

Ролики установлены на шарнирных соединениях.

Регулируемый корпус

Длина несущего корпуса регулируется, поэтому раму можно настроить под монтажный размер на конвейере.

Боковые монтажные кронштейны

Рама оснащена боковыми монтажными кронштейнами.

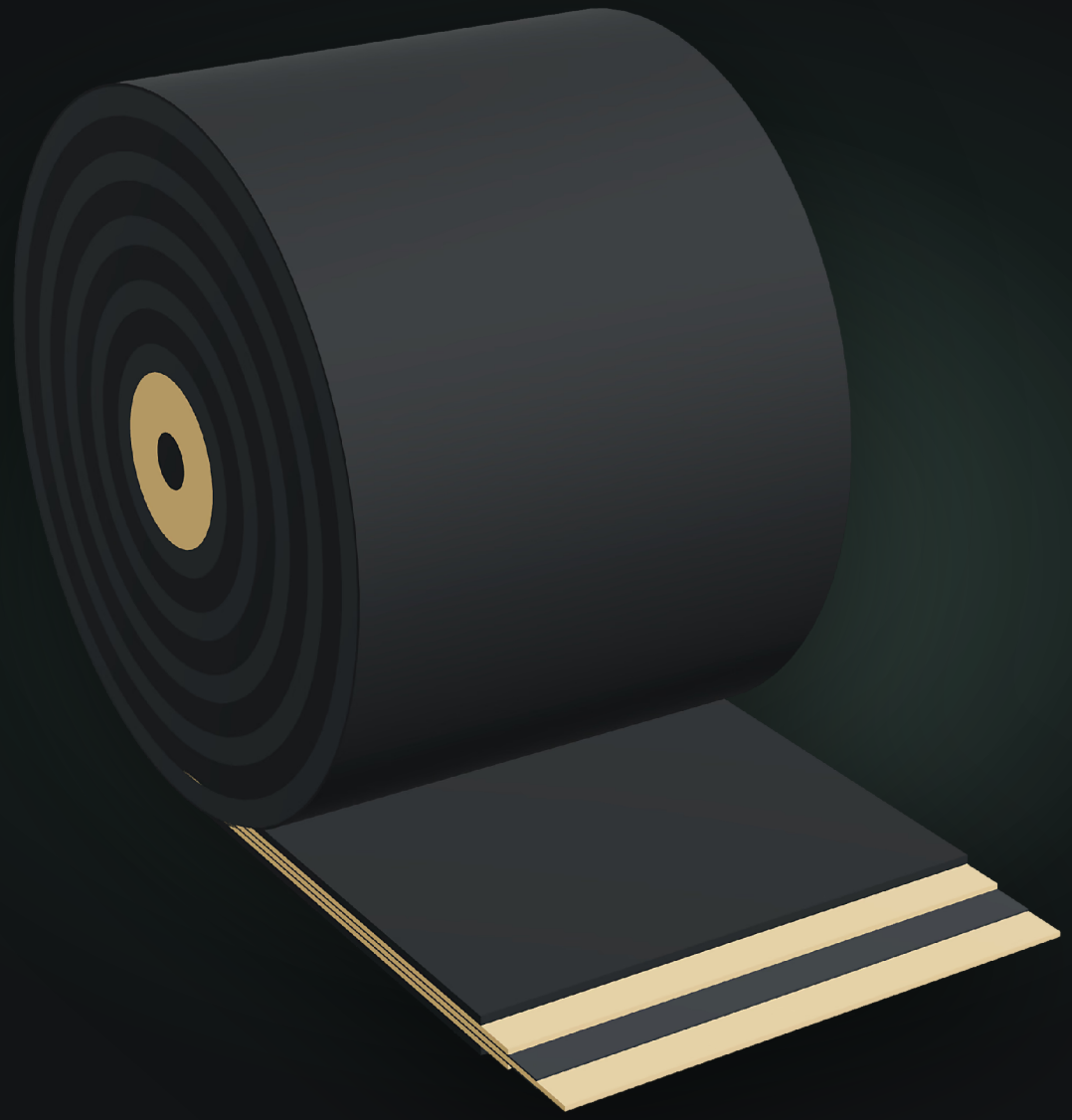
Где устанавливается?

1. На холостой ветви
2. На грузовой ветви через определённые интервалы
3. Вблизи зоны загрузки
4. В проблемной зоне

Конвейерные ленты

AIRFORM BELT

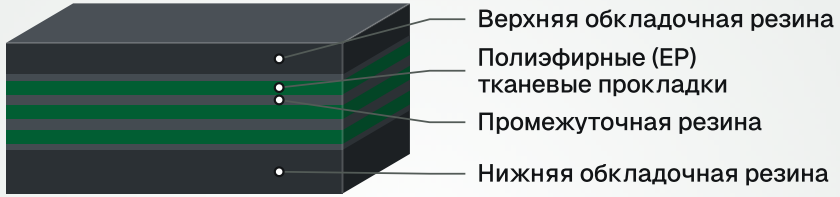
Конвейерные ленты по типу каркаса: полиэстер (EP) и стальной трос (ST)



01 AIRFORM BELT EP
Полиэфирная (EP) конвейерная лента

02 AIRFORM BELT ST
Резинотросовая конвейерная лента (ST)

03 Варианты обкладочной резины
Истирание, высокая температура, огонь, масла, химические вещества и холод



Области применения

Горнодобывающая отрасль · Порты · Металлургия · Строительство · Химическая промышленность · Энергетика · Зерно

Обкладочная резина с. 20

Общего назначения и износостойкие · Теплостойкие · Огнестойкие · Маслостойкие · Химически стойкие · Морозостойкая

Полиэфирная (EP) конвейерная лента

AIRFORM BELT EP

Многопрокладочная тканевая конвейерная лента состоит из четырех частей: верхняя обкладочная резина, промежуточная резина, каркас и нижняя обкладочная резина. В каркасе EP продольные нити выполнены из полиэстера, поперечные из полиамида (нейлона).

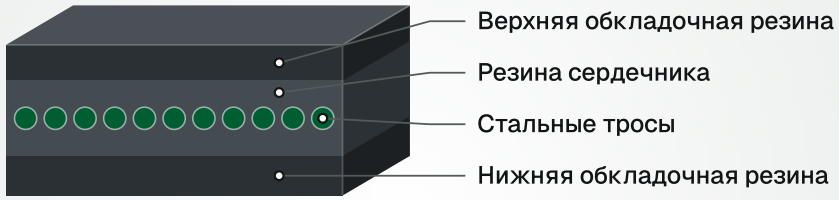
- ✓ Меньшее удлинение
- ✓ Меньшая чувствительность к нагреву
- ✓ Меньшая чувствительность к влаге

Ширина ленты	Число прокладок	Верхняя обкладка	Нижняя обкладка	Минимальная толщина
от 300 до 2500 мм	от 2 до 8	от 1,5 до 30 мм	от 1,5 до 20 мм	3 мм

Типы тканей

Тип ткани	EP100	EP125	EP150	EP200	EP250	EP300	EP350	EP400	EP500	EP630
Прочность одной прокладки, Н/мм	100	125	150	200	250	300	350	400	500	630
Толщина одной прокладки, мм	1,0	1,0	1,1	1,2	1,4	1,6	1,7	1,9	2,1	2,6

Страница продукта: airform.com.tr/ru/products/conveyor-belts/ep-conveyor-belt/



Конструкция тросов



7×19
Линии с высоким натяжением



7×7
Линии с низким натяжением ленты

Конструкция с брекером (армирующая ткань)

- ✓ Предотвращает продольный порыв ленты, вызванный посторонними предметами или острыми объектами
- ✓ Не дает оборванному стальному тросу выйти наружу через обкладку
- ✓ Снижает риск разрыва ленты от ударов

Резинотросовая конвейерная лента (ST)

AIRFORM BELT ST

Конвейерная лента ST состоит из верхней обкладочной резины, стальных тросов, резины сердечника и нижней обкладочной резины. Она применяется на длинных конвейерах, при высокой производительности и высоких разрывных нагрузках; удлинение у нее небольшое, ход натяжного устройства короткий.

- ✓ Большие расстояния
- ✓ Высокая производительность
- ✓ Высокая прочность на разрыв
- ✓ Короткий ход натяжного устройства

Ширина ленты	Прочность на разрыв
от 600 до 2200 мм	от ST500 до ST6300, кН/м

По стандарту DIN 22131 (число ST означает минимальную разрывную прочность ленты, Н/мм)

Тип ленты	ST1000	ST1250	ST1600	ST2000	ST2500	ST3150	ST3500	ST4000	ST4500	ST5000	ST5400
Максимальный диаметр троса, мм	4,1	4,9	5,6	5,6	7,2	8,1	8,6	8,9	9,7	10,9	11,3
Шаг тросов, мм	12	14	15	12	15	15	15	15	16	17	17
Минимальная толщина обкладки, мм	4	4	4	4	5	5,5	6	6,5	7	7,5	8
Минимальная разрывная нагрузка троса, кН	13,2	19,2	26,4	26,4	41,2	52,0	57,7	66,0	79,2	93,5	101,0

Запрос предложения: airform.com.tr/ru/quote/

Варианты обкладочной резины

Ленты AIRFORM BELT EP и ST поставляются с обкладочной резиной общего назначения либо с износостойкой, теплостойкой, огнестойкой, маслостойкой, химически стойкой или морозостойкой обкладкой, в зависимости от транспортируемого материала и условий эксплуатации.

Общего назначения и износостойкие

Классы обкладки, DIN 22131

Класс	Прочность на разрыв, МПа	Удлинение, %	Истирание, мм³
W	18	400	90
X	25	450	120
Y	20	400	150
K	20	400	200

Теплостойкие

Четыре типа в зависимости от температуры поверхности ленты и транспортируемого материала

Тип	Поверхность ленты	Материал, в среднем	Материал, максимум
HR T1	100 °C	от 120 до 130 °C	150 °C
HR T2	125 °C	от 120 до 150 °C	170 °C
HR T3	150 °C	от 160 до 190 °C	200 °C
HR T4	175 °C	от 190 до 220 °C	250 °C

Огнестойкие

Снижает риск возникновения пожаров на поверхности и под землёй, уменьшает вероятность электростатического искрения.

Время горения	Не более 15 с на образец, в сумме не более 45 с на 6 образцов (ISO, DIN)
Антистатичность	Не более 3×10^8 Ω
Стандарт	DIN 22103; антистатическая обкладка по DIN 22104

Маслостойкие

Обкладка из NBR (бутадиен-нитрильного каучука); при температуре масла выше 150 °C: HNBR, FPM, FVMQ или ACM.

MOR	Минеральные масла и органические растворители
OR	Растительные и животные масла
Рабочая температура	от −30 до 70 °C

Химически стойкие

После выдержки в течение 96 часов при 50 °C набухание и изменение прочности на разрыв составляют менее 10%.

A1	Соляная кислота, 18%
A2	Серная кислота, 50%
A3	Гидроксид натрия, 48%

Морозостойкая

Обкладка из смеси натурального каучука (NR) и полибутадиенового каучука (BR); высокая эластичность и ударопрочность.

C1	от −45 до +50 °C
C2	от −60 до +50 °C

От выбора продукции до ввода в эксплуатацию

Мы поставляем нашу продукцию вместе с услугами по обследованию объекта, монтажу, обучению и футеровке барабанов.

01

Обследование объекта

Наши специалисты осматривают конвейерные системы на вашем предприятии: оценивают текущее состояние, определяют участки, требующие внимания, и возможные проблемы.

02

Монтаж на объекте

Наши специалисты приезжают на ваше предприятие, монтируют оборудование и вводят продукцию в эксплуатацию. Монтаж планируется так, чтобы простой вашей линии был как можно короче.

03

Обучение

Мы обучаем ваш персонал монтажу, регулировке и техническому обслуживанию продукции. Обучение помогает вашей команде правильно настраивать и использовать продукцию.

04

Футеровка барабанов и керамическая футеровка

Наша услуга футеровки повышает износостойкость барабанов и конвейерных систем, снижает потребность в постоянном обслуживании и затраты на него.

Порядок работы с запросом

Как мы обрабатываем ваш запрос

1

Запрос

Вы заполняете форму.

2

Рассмотрение

Наши технические специалисты изучат данные о вашей линии.

3

Обследование

При необходимости мы осматриваем вашу линию на месте.

4

Предложение

Мы подбираем подходящую модель и направляем коммерческое предложение.

Подходящий продукт для вашей линии

Наша техническая команда подбирает продукты с учётом размеров вашей линии и транспортируемого материала. Обращайтесь к нам, чтобы запросить коммерческое предложение или обследование объекта.

Телефон
444 32 74

Мобильный
0531 690 16 09

Мобильный
0530 071 62 37

WhatsApp
0541 778 49 41

Электронная почта
info@airform.com.tr

Запрос предложения
airform.com.tr/ru/quote/

Центральный офис и мастерская
Vezirçiftliği, Köroğlu Cd. No:10, 41140
Başiskele / Kocaeli