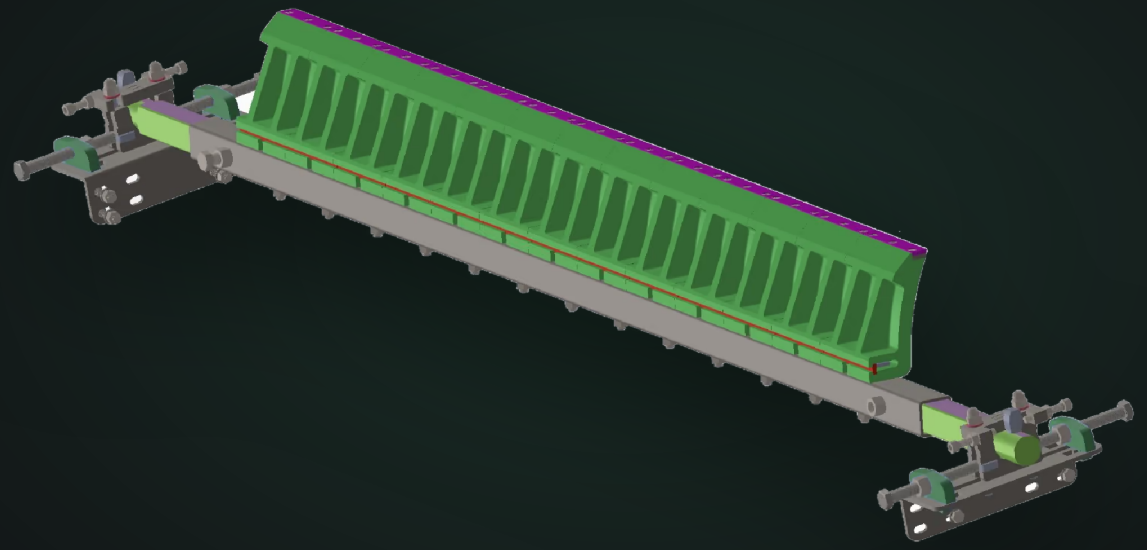
Ürün kataloğu 2026

Bant temizliği ve merkezleme

Baş tamburunda ve dönüş kolunda çalışan sıyırıcılar ile merkezleme rulosu: 4 ürün, teknik değerleri ve konveyör hattındaki yerleriyle.



01 Primer sıyırıcı s. 05

02 Sekonder sıyırıcı s. 07

03 V sıyırıcı s. 09

04 Üç rulolu merkezleme çerçevesi s. 11

İsviçre'den Türkiye'ye, 1977'den bugüne

Airform, İsviçre'de A. Kerim Erkan tarafından AirGomm Förderband und Förderanlage adıyla kuruldu; 1977'den beri Türkiye'de Air-Form Konveyör Bant San. Tic. Ltd. Şti. olarak faaliyet gösteriyor. Kurucumuzun deneyimi ve Ar-Ge çalışmaları bugün de işimizin temelini oluşturuyor.

Ağır ve hafif sanayiye konveyör bantları, bant sıyırıcıları, kenar sızdırmazlık, bant ekleme ve tamir ürünleri tedarik ediyoruz. Teknik ekibimiz ürün seçimini hattınızın ölçülerine ve taşınan malzemeye göre yapar.

1977
Türkiye'de faaliyetin başlangıcı

49
yıllık deneyim

8
ürün grubu

4
hizmet: keşif, montaj, eğitim, kaplama



Neden Airform?

Ağır ve hafif sanayide konveyör hatlarının kesintisiz çalışması için ürün, montaj ve teknik destek.

01

Dayanıklı yapı

Zorlu çalışma koşullarına uygun, uzun ömürlü tasarımlar.

02

Yüksek performans

Üstün temizlik sağlayarak bant ve ekipman ömrünü uzatır.

03

Kolay montaj

Modüler yapılar sayesinde hızlı ve pratik kurulum.

04

Uzun servis ömrü

Aşınmaya dayanıklı malzemelerle uzun süreli kullanım.

05

Düşük işletme maliyeti

Bakım ihtiyacını azaltır, verimliliği artırır.

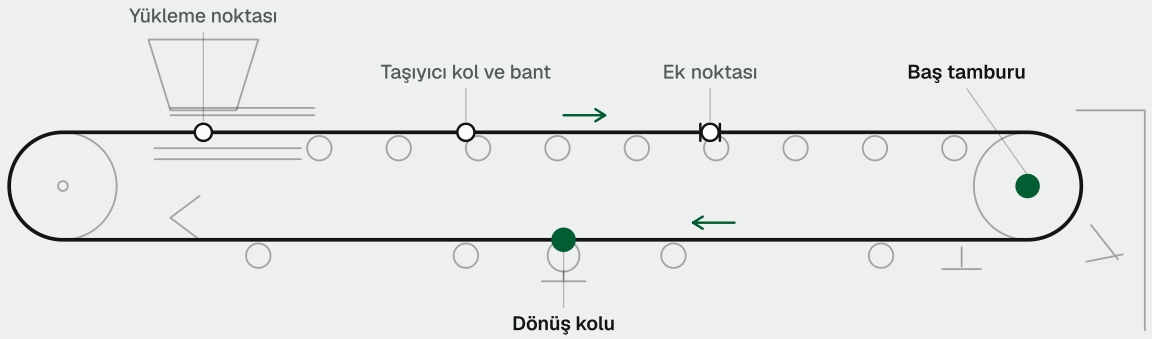
Sektörler

Ürünlerimizin çalıştığı sektörler

- Taş ocakları
- Maden
- Çimento
- Demir çelik
- Agrega
- Liman
- Termik santral
- Geri dönüşüm
- Enerji

Ürünler hattın neresinde?

Konveyör hattı yükleme noktasından dönüş koluna kadar beş bölümden oluşur. Bu katalogdaki ürünler işaretli bölümlerde çalışır.



● Bu katalogdaki ürünlerin bölümü ○ Hattın diğer bölümleri

1 Baş tamburu

Banda yapışan malzeme temizlenmezse dönüş koluna taşınır, tamburlara girer ve tambur yüzeyini aşındırır.



Primer sıyırıcı
Baş tamburunda ilk temizlik
s. 05



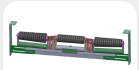
Sekonder sıyırıcı
İnce partiküller için ikinci temizlik
s. 07

2 Dönüş kolu

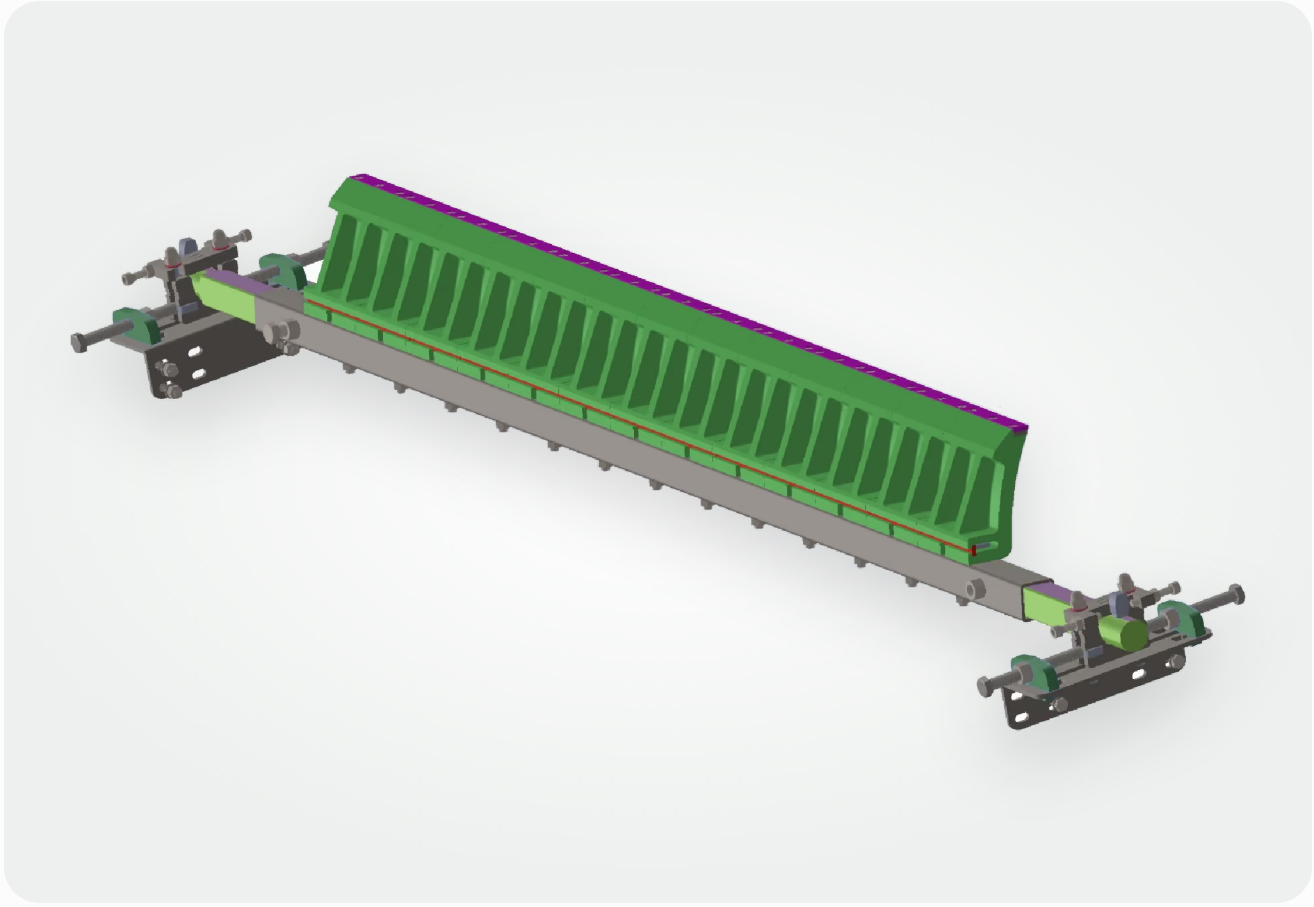
Bant kaçıklığı (yana kayma) bant kenarlarında hasara yol açar; dönüş kolunda bandın iç yüzüne düşen malzeme kuyruk tamburuna ve rulolara girebilir.



V sıyırıcı
Dönüş kolunda malzemeyi yana alır
s. 09



Üç rulolu merkezleme çerçevesi
Lastik halkalı üç rulolu çerçeve
s. 11



Baş tamburunda ilk temizlik

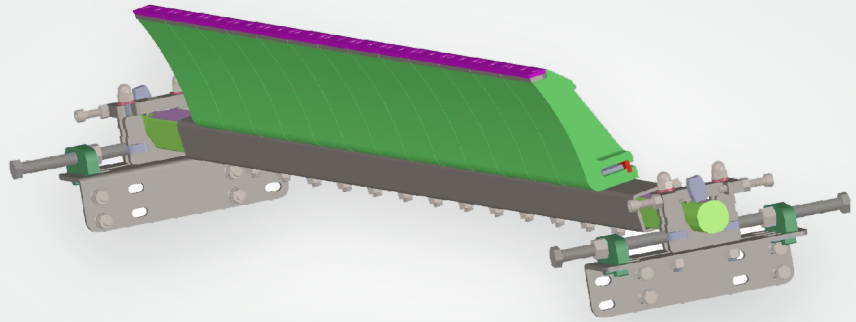
Primer sıyırıcı

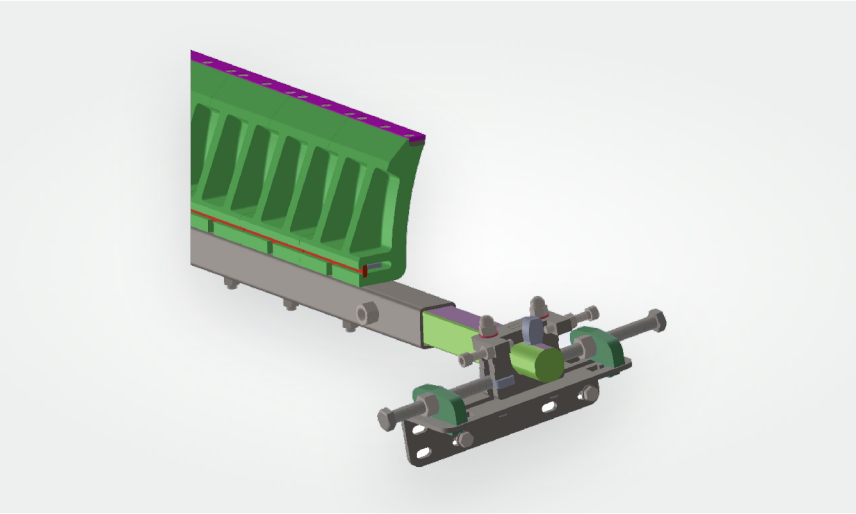
Primer sıyırıcı, baş tamburunda bandın malzemeyi boşalttığı noktada ilk temizliği yapar ve banda yapışan malzemenin büyük parçalarını ayırır.

Konum	Baş tamburu, malzeme boşaltma noktası
Temizlik aşaması	İlk aşama (primer)
Yapı	Segmentli gövde, uç sırası, taşıyıcı profil, iki yanda gergi düzeni
Seçim ölçütleri	Malzeme türü, ortam koşulları, bant hızı ve genişliği

Hattaki yeri: **Baş tamburu**

Ürün sayfası: airform.com.tr/urunler/siyiricilar/primer-siyirici/





Primer sıyırıcı

Yapısı ve özellikleri

- ✓ Çok bıçaklı tasarım
- ✓ Otomatik aşınma telafisi
- ✓ Bantla sürekli temas
- ✓ Kolay ve hızlı bıçak değişimi

İlk temizlik aşaması

Primer sıyırıcı baş tamburunda büyük parçaları ayırır; sonraki aşamaya ağırlıkla ince partiküller kalır.

Segmentli gövde

Gövde segmentlerden oluşur; aşınan segment tek başına değişir, bıçağın tamamı değişmez.

Uç sırası

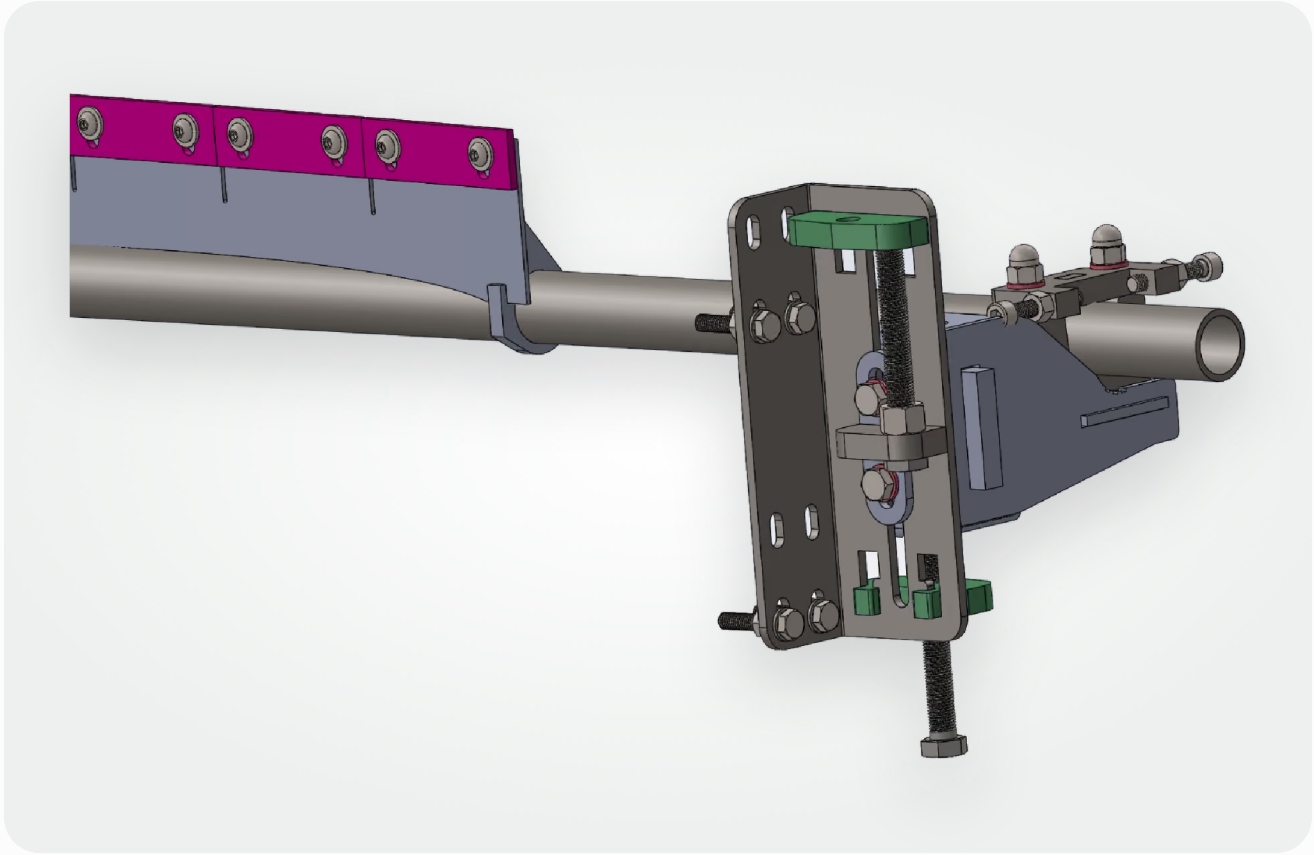
Banda değen uçlar sıra hâlinde dizilir; temizlik bant genişliği boyunca yapılır.

İki yanda gergi düzeni

İki yandaki gergi düzeni sıyırıcıyı banda bastırır ve temas basıncının ayarlanmasını sağlar.

Bant genişliğine göre

Bant genişliği, mm	400	500	650	800	1000	1200	1400	1600	1800	2000
Sıyırma genişliği, mm	378	504	630	756	882	1134	1260	1512	1638	1890
Bıçak sayısı	3	4	5	6	7	9	10	12	13	15



İnce partiküller için ikinci temizlik

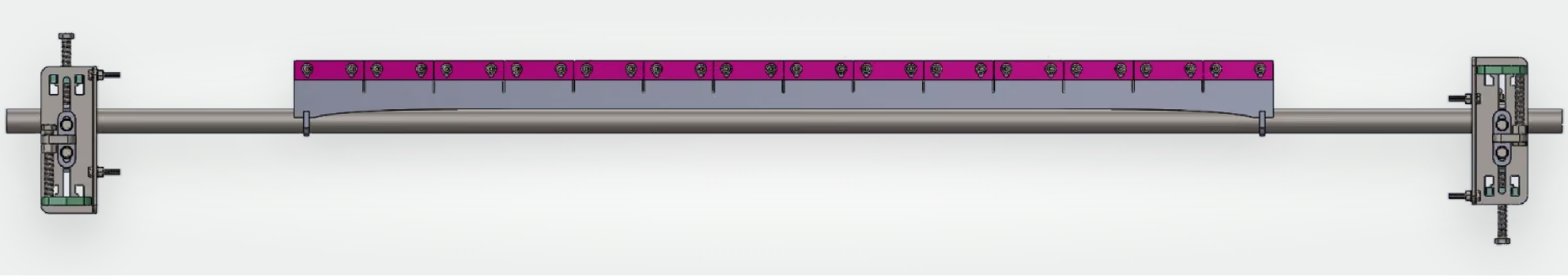
Sekonder sıyırıcı

Sekonder sıyırıcı, primer sıyırıcıdan sonra ikinci temizliği yapar ve primerin bıraktığı ince partikülleri bant yüzeyinden alır.

Konum	Baş tamburu, primer sıyırıcıdan sonra
Temizlik aşaması	İkinci aşama (sekonder)
Yapı	Boru taşıyıcıya bağlı lamel sırası, iki yanda ayarlı bağlantı sacları
Seçim ölçütleri	Malzeme türü, ortam koşulları, bant hızı ve genişliği

Hattaki yeri: **Baş tamburu**

Ürün sayfası: airform.com.tr/urunler/siyiricilar/sekonder-siyirici/



Sekonder sıyırıcı

Yapısı ve özellikleri

- ✓ Etkili bant temizliği
- ✓ Modüler ve ayarlanabilir yapı
- ✓ Yüksek dayanıklılık
- ✓ Banda uyumlu çalışma
- ✓ Kolay bakım ve parça değişimi
- ✓ Tıkanmayı ve aşınmayı azaltan koruyucu yapı
- ✓ Farklı bant genişliklerine uygunluk

İkinci temizlik aşaması

Sekonder sıyırıcı primer sıyırıcıdan sonra çalışır; primerin bıraktığı ince partikülleri alır.

Boru taşıyıcılı lamel sırası

Lameller bir boru taşıyıcıya sıra hâlinde bağlanır; temizlik bant genişliği boyunca yapılır.

Ayarlı bağlantı sacları

İki yandaki ayarlı bağlantı sacları, sıyırıcının banda göre konumunun ayarlanmasını sağlar.

İnce malzemeye karşı koruma

İnce partiküller bant yüzeyinden alındığı için bu malzemenin neden olduğu aşınma azalır.

Kullanım alanları

Primer sonrası temizlik

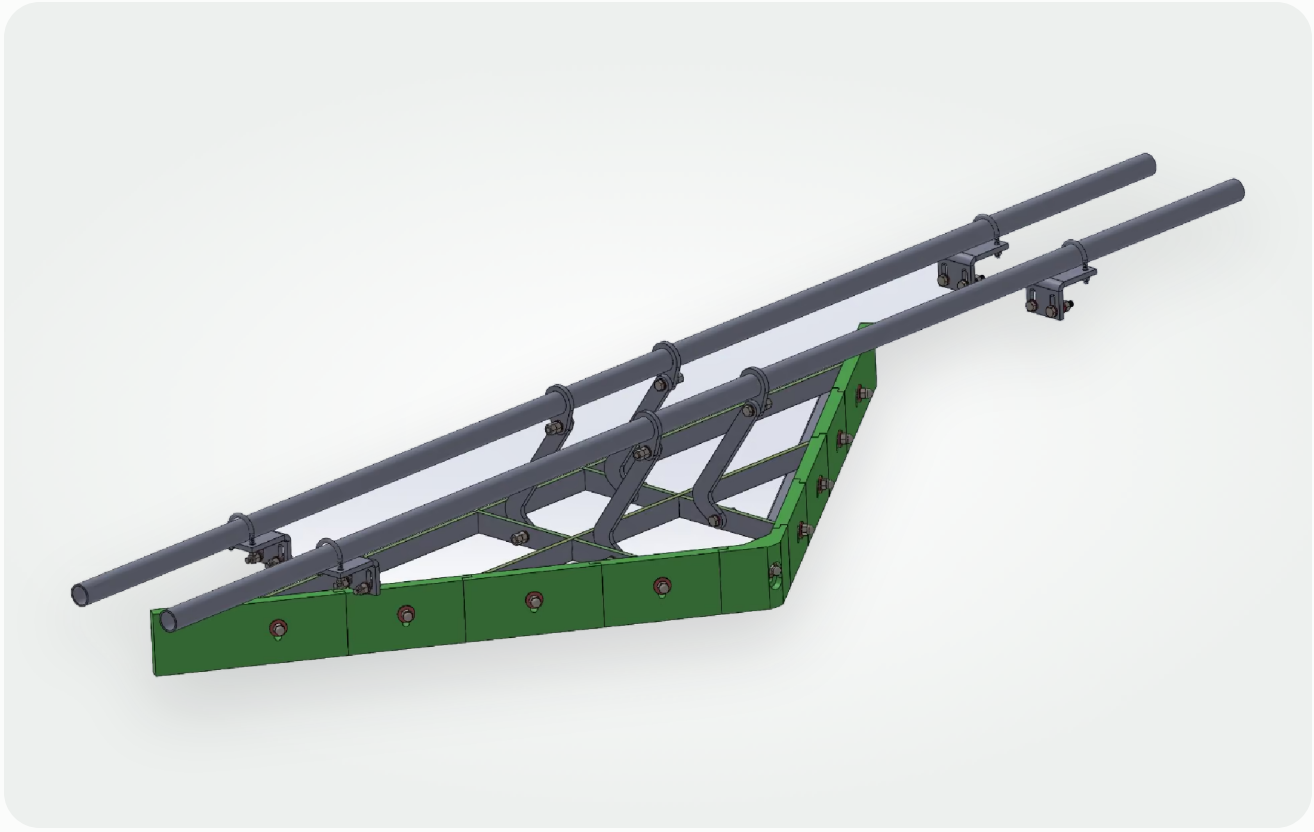
Sekonder sıyırıcı, primer sıyırıcının ardından baş tamburu bölgesinde ikinci temizlik aşamasında kullanılır.

İnce partikül kalan hatlar

Bant yüzeyinde ince partikül kalan hatlarda sekonder sıyırıcı, bu partiküllerin neden olduğu aşınmayı azaltır.

Geri taşınmanın azaltılması

Sekonder sıyırıcı, banda yapışan malzemenin dönüş koluna ve tamburlara taşınmasını azaltmaya yardımcı olur.



Dönüş kolunda malzemeyi yana alır

V sıyırıcı

V sıyırıcı, dönüş kolunda bandın iç yüzüne düşen malzemeyi bant kenarından dışarı yönlendirir ve malzemenin kuyruk tamburuna ve rulolara girmesini önler.

Konum	Dönüş kolu, bandın iç yüzü
Yapı	V biçimli lamel gövdesi, taşıyıcı çerçeve, iki taşıyıcı boru
Seçim ölçütleri	Malzeme türü, ortam koşulları, bant hızı ve genişliği

Hattaki yeri: **Dönüş kolu**

Ürün sayfası: airform.com.tr/urunler/siyiricilar/v-siyirici/



V sıyırıcı

Yapısı ve özellikleri

- ✓ Poliüretan sıyırıcı bıçaklar
- ✓ Birbirine geçmeli, ters çevrilebilir modüler yapı
- ✓ Ayarlanabilir tasarım
- ✓ Kolay montaj

V biçimli lamel gövdesi

V biçimli gövde, malzemeyi bandın ortasından iki kenara doğru ayırır ve banttan dışarı alır.

Dönüş kolunda konum

V sıyırıcı dönüş kolunda, bandın iç yüzü üzerinde çalışır; malzemeyi kuyruk tamburuna gelmeden banttan alır.

Çerçeve ve taşıyıcı borular

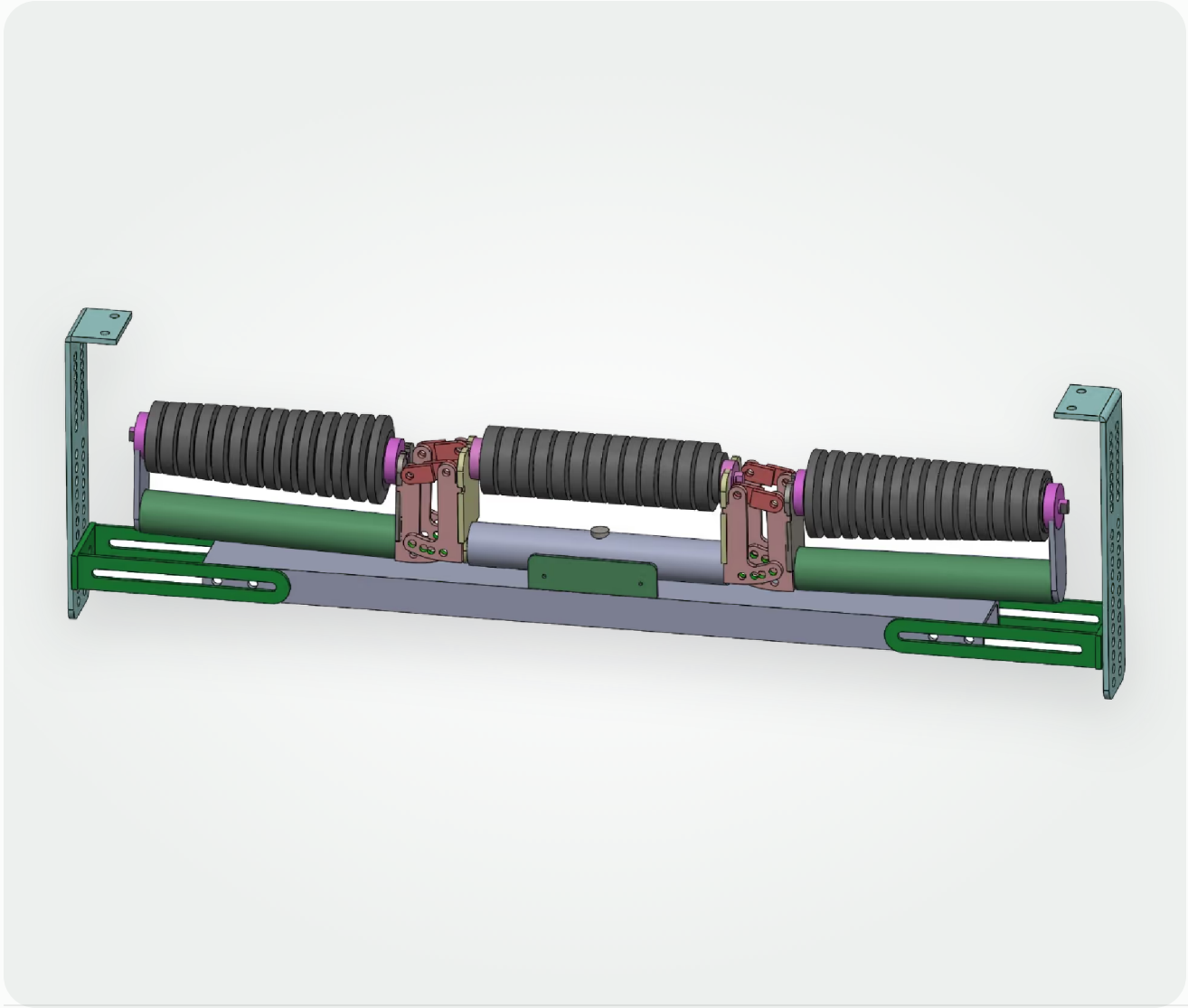
Gövdeyi taşıyan çerçeve ve iki taşıyıcı boru ürünün yapısını oluşturur.

Tambur ve rulo koruması

Malzeme kuyruk tamburuna ve rulolara girmediği için bant ile tambur arasında malzeme sıkışması önlenir.

Çalışma koşulları

Çalışma sıcaklığı	pH aralığı	Bant genişliği
−10 °C ile +50 °C	3 ile 11	500 ile 2200 mm



Lastik halkalı üç rulolu çerçeve

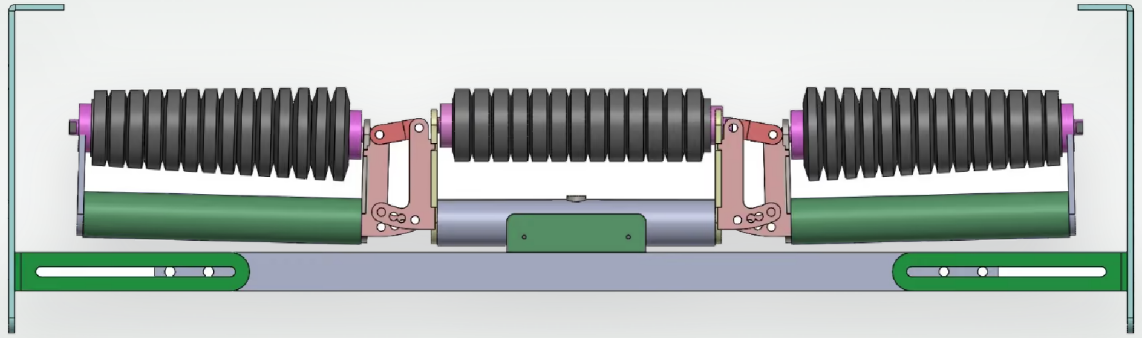
Üç rulolu merkezleme çerçevesi

Üç rulolu merkezleme çerçevesi, lastik halkalı üç rulodan, yan bağlantı ayaklarından ve boyu ayarlanabilen gövdeden oluşur. Bandın ortada düzgün çalışmasını sağlar; bant sağa ya da sola kaydığında onu yeniden merkeze yönlendirir.

Rulo sayısı	3
Rulo yüzeyi	Lastik halkalı
Rulo bağlantısı	Mafsallı
Gövde	Boyu ayarlanabilir taşıyıcı gövde
Bağlantı	Yan bağlantı ayakları
Teknik veriler	Hatta göre belirlenir

Hattaki yeri: **Dönüş kolu**

Ürün sayfası: airform.com.tr/urunler/rulolar/uc-rulolu-merkezleme/



Üç rulolu merkezleme çerçevesi

Yapısı ve özellikleri

- ✓ Kenar aşınmasını önler
- ✓ Daha az dökülme
- ✓ Bant yırtılmasını önler
- ✓ Otomatik hizalama
- ✓ Uzun ömür

Lastik halkalı üç rulo

Çerçeve, lastik halkalı üç taşıyıcı rulo taşır.

Mafsallı bağlantılar

Rulolar mafsallı bağlantılarla taşınır.

Ayarlanabilir gövde

Taşıyıcı gövdenin boyu ayarlanabilir; çerçeve hattaki montaj ölçüsüne göre ayarlanır.

Yan bağlantı ayakları

Çerçeve, yan bağlantı ayaklarına sahiptir.

Nereye takılır?

1. Dönüş hattına
2. Taşıyıcı hatta belirli aralıklarla
3. Besleme bölgesine yakın
4. Sorunlu bölgeye

Ürünlerin seçiminden devreye alınmasına kadar

Ürünlerimizi keşif, montaj, eğitim ve tambur kaplama hizmetleriyle birlikte sunuyoruz.

01

Keşif ziyareti

Ekibimiz tesisinizdeki konveyör sistemlerini yerinde inceler; mevcut durumu değerlendirir, ihtiyaç duyulan alanları ve olası sorunları belirler.

02

Yerinde montaj

Ekibimiz tesisinize gelerek ekipmanın montajını yapar ve ürünleri devreye alır. Montaj, hattınızın duruş süresi kısa tutulacak şekilde planlanır.

03

Eğitim

Personelinize ürünlerin montajı, ayarı ve bakımı konusunda eğitim veriyoruz. Eğitim, ekibinizin ürünleri doğru ayarlayıp kullanmasına yöneliktir.

04

Tambur ve seramik kaplama

Kaplama hizmetimiz, tamburların ve konveyör sistemlerinin aşınma direncini artırır; sürekli bakım ihtiyacını ve bakım maliyetini azaltır.

Talep süreci

Talebiniz nasıl ilerler?

1

Talep

Formu doldurursunuz.

2

İnceleme

Teknik ekibimiz hat bilgilerinizi inceler.

3

Keşif

Gerekirse hattınızı yerinde inceleriz.

4

Teklif

Uygun model ve teklifi iletiriz.

Hattınız için doğru ürün

Teknik ekibimiz ürün seçimini hattınızın ölçülerine ve taşınan malzemeye göre yapar. Teklif ve keşif ziyareti talepleriniz için bize ulaşın.

Telefon
444 32 74
0531 690 16 09
0530 071 62 37

WhatsApp
+90 542 899 51 40

E-posta
info@airform.com.tr

Teklif talebi
airform.com.tr/teklif/

Merkez ve atölye
Vezirçiftliği, Köroğlu Cd. No:10, 41140 Başiskele / Kocaeli